

Maris Polymers

POLYURETHANE SYSTEMS

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ПРОДУКТА

Дата: 01.06.2011 г. - 10-ая версия

MARICOAT® 2100

Полиуретановое наливное напольное покрытие

Описание продукта

«MARICOAT® 2100» - это самовыравнивающееся, двухкомпонентное, наливное, жёсткоэластичное, ударопрочное и износостойкое полиуретановое покрытие, устойчивое к кислотным и щелочным растворам, используемое при создании наливных напольных покрытий.

Высыхает при взаимодействии (образовании поперечных связей) двух компонентов.

Применение

«MARICOAT® 2100» используется в основном для напольного покрытия со средними эксплуатационными характеристиками как жёсткоэластичное наливное покрытие.

Благодаря своим свойствам, оно широко используется для:

- Офисов
- Выставочных залов
- Полы в спортивных помещениях
- Складов
- Холодильных камер и пр.

«MARICOAT® 2100» также подходит для покрытия металлических поверхностей в судостроении, как то корабельных палуб, машинных отсеков и пр.

Это специализированный продукт, использующийся для заполнения неглубоких выбоин в полу, на который будет нанесено тонкослойное наливное полиуретановое покрытие.

Технические характеристики* **

СВОЙСТВО	РЕЗУЛЬТАТЫ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
Состав	Пигментированная полиуретановая смола + Отвердитель. Не содержит растворителя.	
Коэффициент смешивания	A : B = 100 : 40 по весу	
Прочность (шкала твёрдости по Shore A)	75 + 5	Американское общество по испытанию материалов D 2240
Сцепление с бетоном	>2 Н/мм ²	Американское общество по испытанию материалов D 903
Содержание твёрдых веществ	100%	РАССЧИТАНО
Температура воспламенения	> 200°C	СОБСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Температурная прочность	110°C (полностью отвердевает)	СОБСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
Температура прилипания	5°C до 35°C	
Эффективное время использования	30 минут	Условия: 20°C, 50% относительной влажности
Небольшое движение	24 часа	
Время окончательного отверждения	7 дней	

Химические свойства**

Вода	+	Гидроксид натрия 5%	+
Морская вода	+	Гидроксид калия 5%	+
Аммиак 5%	+	Серная кислота 5%	+
Этиловый спирт 10%	+	Соляная кислота 5%	+
Бытовые моющие средства (растворённые)	+	Дихлорметан	-
Солёная вода (50%)	+	Лимонная кислота 5%	+
Дизельное топливо	+	N-метил-2-пирролидон (тормозная жидкость)	-

(+ устойчиво, - неустойчиво, ± устойчиво в течение короткого периода времени)

Нанесение

Преимущества

- Не содержит растворитель.
- Жёсткоэластичное.
- Прочное на разрыв и удар.
- Обеспечивает достаточную эластичность для того, чтобы выдерживать постоянное трение вследствие режима эксплуатации.
- Обеспечивает высокую устойчивость к воздействию химических веществ.
- Самовыравнивающееся, что обеспечивает абсолютно ровное напольное покрытие.
- Устойчиво к бактериям и грибку.
- Препятствует образованию пыли.
- Украшает поверхность и улучшает производственные условия.
- Делает поверхность блестящей и легко чистящейся.

Расход

Наливное покрытие: 2-4 кг/м², в зависимости от желаемой толщины покрытия.

Такой расход приводится исходя из результатов практического применения при нанесении роликом на гладкую поверхность при оптимальных условиях. Такие факторы, как пористость поверхности, температура, влажность, способ нанесения и желаемый верхний слой, могут изменить расход материала.

Цвета***

Покрытие «MARICOAT® 2100» поставляется в сером цвете.

CONSTRUCTION



Maris Polymers®

POLYURETHANE SYSTEMS

Подготовка поверхности

Тщательная подготовка поверхности очень важна для оптимальной отделки и долгосрочного использования.

Поверхность необходимо отшлифовать с помощью машинки для шлифования камня или алмазов. Поверхность должна быть чистой, сухой и неповрежденной, без загрязнений, которые могут отрицательно повлиять на приклеивание мембраны. Максимальное содержание влаги не должно превышать 5%. Компрессионная прочность субстрата должна составлять не менее 25 МПа, прочность когезионной связи - не менее 1,5 МПа. Новые бетонные структуры должны просохнуть не менее 28 дней. Необходимо удалить с помощью шлифовальной машины прежние неплотные слои, грязь, жиры, масла, органические вещества и пыль. Необходимо выровнять возможные неровности поверхности. Необходимо полностью убрать все незакрепленные части поверхности и шлифовальную пыль.

ВНИМАНИЕ: Не промывать поверхность водой! Не использовать обдувочную машинку с металлическими шаровыми наконечниками для шлифования поверхности, поскольку твердосплавные шаровые наконечники разрушают целостность бетонной поверхности и снижают её долговечность.

Заделка трещин:

Очистите трещины и микротрещины от пыли, отходов или других загрязнений. Заполните все трещины подходящей замазкой. На следующий день выровняйте замазанную поверхность с помощью наждачной бумаги или механической шлифовальной машинки.

Грунтование

Загрунтуйте все поверхности грунтовкой «MARIPOX® 2510», используя ролик или кисть. Равномерно посыпьте мокрую грунтовку высушенным в печи кремнистым песком (размер песчинок - 0,3-0,5 мм). Через 12 часов (не позднее чем через 18 часов) сметите всю лишнюю смесь и нанесите покрытие «MARICOAT® 2100».

Смешивание

Хорошо перемешайте компонент А перед использованием. Компоненты А и Б покрытия «MARICOAT® 2100» необходимо смешивать с помощью низкоскоростной механической мешалки в указанных пропорциях в течение 3-5 минут.

ВНИМАНИЕ: Необходимо очень тщательно выполнять перемешивание компонентов, особенно по стенкам и дну ведра, пока смесь не станет полностью однородной.

Самовыравнивающееся покрытие

Выливайте смесь компонентов А+Б «MARICOAT® 2100» на поверхность и распределяйте её с помощью лопатки как обрызг, пока не покроете всю поверхность. Откатывайте смесь назад с помощью зубчатого валика, пока не выйдет закапсулированный воздух. Убедитесь, что процедура была эффективна. Либо нагрейте всё ещё влажное покрытие с помощью промышленного вентиляционного воздушнонагревателя, чтобы помочь выйти закапсулированному воздуху. Держите воздушнонагреватель на расстоянии 10-15 см от поверхности.

На следующий день нанесите ещё один слой «MARICOAT® 2100» с помощью зубчатой лопатки соответствующего размера и, используя ту же самую процедуру, помогите выйти закапсулированному воздуху, пока покрытие всё ещё влажное.

На следующий день нанесите на поверхность, покрытую «MARICOAT® 2100», один или два слоя цветного материала «MARIPUR® 7100/ 7200» или какого-либо другого.

Для получения наилучших результатов температура во время нанесения и отверждения должна варьироваться от 5°C до 30°C. Низкие температуры замедляют высыхание, а высокие - ускоряют его. Повышенная влажность может сказаться на окончательной отделке.

РЕКОМЕНДАЦИЯ: Толщина всего покрытия должна составлять не менее 2 мм.

ВНИМАНИЕ: Пожалуйста, убедитесь, что поверхность была откатана или нагрета очень тщательно, чтобы предотвратить образование пузырьков и микроотверстий из закапсулированного воздуха в последнем слое поверхности. **ВНИМАНИЕ:** Пожалуйста, убедитесь, что материал будет израсходован в течение эффективного времени его использования.

Упаковка

«MARICOAT® 2100» поставляется в металлических ведрах по 6+2,4 кг. Ведра должны храниться в сухом прохладном помещении не более 9 месяцев. Необходимо беречь продукт от сырости и прямых солнечных лучей. Температура хранения: 5°-30°C. Продукт должен оставаться в своей оригинальной неоткрытой упаковке, содержащей наименование производителя, предназначение материала, номер серии и надписи с мерами предосторожности при нанесении.

Меры предосторожности

«MARICOAT® 2100» содержит изоцианаты. Смотрите информацию, предоставляемую производителем. Пожалуйста, прочитайте технический паспорт продукта. **ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ.**

Наши рекомендации по техническим вопросам, будь то письменные, устные, либо предоставленные в ходе испытаний, даются из лучших побуждений и отражают текущий уровень знаний и опытных данных о нашей продукции. При использовании нашей продукции в каждом отдельном случае необходимо провести детальное квалифицированное исследование предмета для того, чтобы определить, соответствуют ли данные продукция и/или технология нанесения специфическим требованиям и целям. Мы несём ответственность только за то, чтобы продукция была правильной; следовательно, обязанность и ответственность за правильное применение нашей продукции полностью лежат на вас. Мы, несомненно, обеспечим стабильное качество продукции в рамках наших Общих условий продажи и доставки. Потребители отвечают за их соответствие местному законодательству и за получение любых необходимых одобрений и разрешений. Величины в настоящем техническом паспорте продукта даются как примерные и могут не рассматриваться как технические характеристики. Для получения технических характеристик продукции, пожалуйста, свяжитесь с нашим проектно-конструкторским отделом. Новое издание нашего технического паспорта продукции аннулирует и делает недействительной предыдущую техническую информацию. Поэтому вам необходимо постоянно иметь под рукой текущее практическое руководство.

* Все величины отображают типичные значения и не являются частью технических характеристик продукции. ** Время испытания на химическую стойкость: 24 часа. *** Цвета имеют склонность к выцветанию при воздействии УФ-излучения. Однако механические свойства остаются неизменными.

CONSTRUCTION

